

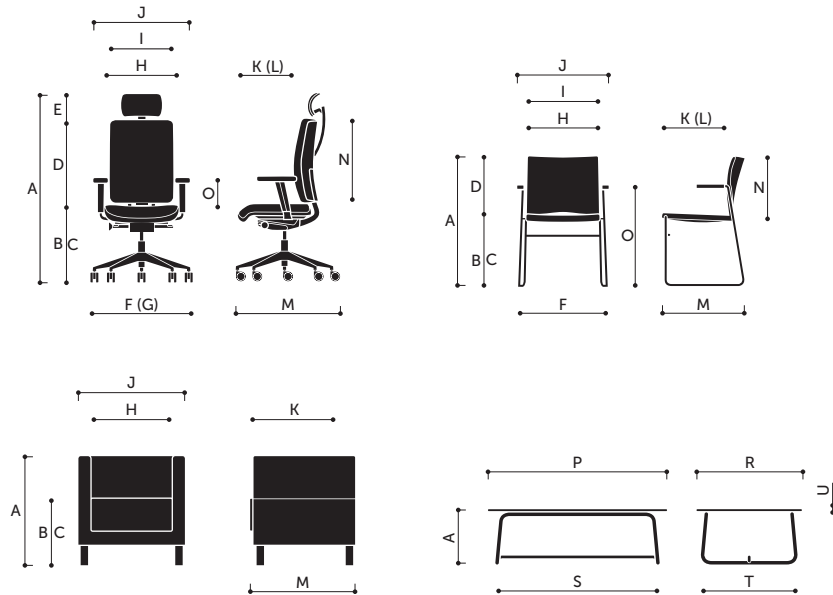
Messmethode für die Katalogmaße

profim

Die Vermessungen von Drehsesseln und Drehstühlen erfolgen bei einer Einstellung der Mechanik, bei der der Sitz soweit wie möglich horizontal und die Rückenlehne soweit wie möglich vertikal steht.

Die Drehsessel und Drehstühle werden mit Rollen vermessen und Konferenzstühle sowie Wartemöbel mit festen Füßen.

Die Abmessungen dienen zur Orientierung und können sich abhängig von der ausgewählten Konfiguration des Produktes unterscheiden.



A - Gesamthöhe

Bei Produkten mit Gasfeder – Messung mit minimalem und maximalem Hub der Gasfeder. Bei Produkten mit zusätzlicher Höhenverstellung der Rückenlehne und der Kopfstütze – Messung bei der niedrigsten Position der Rückenlehne, der Kopfstütze und der Gasfeder und der höchsten Position der Rückenlehne, der Kopfstütze und der Gasfeder.

B - Sitzhöhe

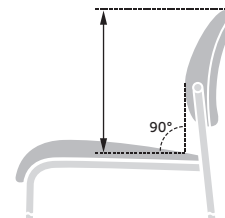
Messung am höchsten Punkt des Sitzes. Bei Produkten mit Gasfeder – Messung mit nicht ausgelöster und maximal ausgefahrener Gasfeder.

C - Sitzhöhe mit Belastung

Die Sitzhöhe nach der Norm-EN. Bei Produkten mit Gasfeder – Messung mit nicht ausgelöster und maximal ausgefahrener Gasfeder.

D - Rückenlehnenhöhe

Messung vom Sitz bis zur oberen Kante der Rückenlehne. Bei Produkten mit Höhenverstellung der Rückenlehne - Messung bei der niedrigsten und der höchsten Position der Rückenlehne.



E - Kopfstützenhöhe

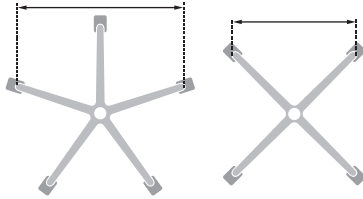
Messung von der oberen Kante der Rückenlehne bis zur oberen Kante der Kopfstütze. Die Kopfstütze steht maximal vertikal gegenüber der oberen und unteren Kante der Kopfstütze - Messung bei der niedrigsten und der höchsten Position der Kopfstütze.

Messmethode für die Katalogmaße

profim

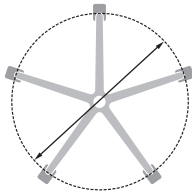
F - Fußkreuz-, und Gestellbreite

Messung an den äußersten Punkten der Basis bzw. des Gestells gemäß unten dargestellten Zeichnungen.



G - Fußkreuzdurchmesser

Messung des Fußkreuzdurchmessers gemäß unten dargestellter Zeichnung.



H - Sitzbreite

Messung der Breite an den äußersten Punkten des Sitzes.

I - Rückenlehnenbreite

Messung der Breite an den äußersten Punkten der Rückenlehne.

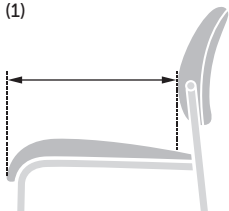
J - Gesamtbreite

Messung an den äußersten Punkten des Produktes. Bei Produkten mit breitenverstellbaren Armlehnen - Messung mit maximal in der Breite verstellten Armlehnen. Bei Produkten mit Armlehnen mit verstellbaren Auflagen - Messung mit maximal nach außen verstellten Auflagen.

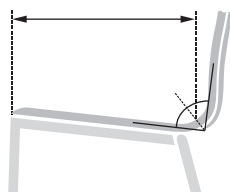
K - Tiefe des Sitzes

Messung des äußersten Punktes vom Sitz am Berührungspunkt mit der Rückenlehne (wobei der Berührungspunkt mit Hilfe einer Richtwaage festgesetzt wird, die vertikal zur Rückenlehne gestellt wird und den Punkt S von der Rückenlehne auf die Fläche von Sitz projiziert) (Bild 1). Bei einigen Schalensitzen, bei denen keine klare Grenze zwischen dem Sitz und der Rückenlehne besteht wird die Tiefe in der Hälfte des Bogens zwischen Sitz und Rückenlehne gemessen (Bild 2). Bei Produkten mit zusätzlicher Verstellung der Sitztiefe - Messung bei minimaler und maximaler Sitztiefe.

(1)



(2)

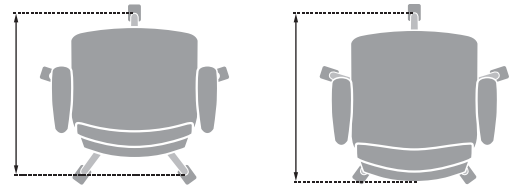


L - Sitzlänge

Messung der Länge an den äußersten Punkten des Sitzes.

M - Gesamttiefe

Messung an den äußersten Punkten des Produktes. Messung der Drehsessel und Drehstühle gemäß der unten dargestellten Zeichnungen. Bei Produkten mit zusätzlicher Verstellung Sitztiefe - Messung bei minimaler und maximaler Sitztiefe.



N - Rückenlehnenlänge

Vermessung der Länge an den äußersten Punkten der Rückenlehne.

O - Armlehnenhöhe

Bei Drehsesseln und Drehstühlen - Messung von der Sitzfläche bis zur oberen Kante der Armlehne. Bei höhenverstellbaren Armlehnen - Messung bei der niedrigsten und höchsten Position. Bei Konferenzstühlen - Messung vom Fußboden zur oberen Kante der Armlehne.

P - Tischplattenlänge

Messung der Länge an den äußersten Punkten des Tisches.

R - Tischplattenbreite

Messung der Breite an den äußersten Punkten des Tisches.

S - Tischgestelllänge

Messung der Länge an den äußersten Punkten des Gestells.

T - Tischgestellbreite

Messung der Breite an den äußersten Punkten des Gestells.

U - Tischplattendicke

Messung der Tischplattendicke.